

EXPEDIENTE FN-PGESI-2017-001383

 UNIÓN EUROPEA	 FONDO NACIONAL DE EFICIENCIA ENERGÉTICA Industria II 
SUSTITUCIÓN PRENSA HIDRÁULICA DE PLATOS POR UNA PRENSA CONTINUA DE ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA	
<p>Proyecto acogido a la línea de ayudas de ahorro y eficiencia energética en PYME y gran empresa del sector industrial, cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), y gestionada por el IDAE con cargo al Fondo Nacional de Eficiencia Energética, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible.</p> <p><i>"Una manera de hacer Europa"</i></p>	
<p>► Beneficiario: TABLEROS HISPANOS, SLU ► Inversión total: 11.145.380,52 € ► Importe de la ayuda: 2.584.304,00 €</p>	
<small>Resolución del Consejo de Administración del IDAE de fecha 6/03/2017, publicada en BOE nº 122 de 23/05/2017</small>	

TABLEROS HISPANOS SLU, ha recibido una ayuda para su proyecto de ahorro y eficiencia energética SUSTITUCIÓN PRENSA HIDRÁULICA DE PLATOS POR UNA PRENSA CONTINUA DE ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA, a través del FONDO NACIONAL DE EFICIENCIA ENERGÉTICA y gestionado por el INSTITUTO DE DIVERSIFICACIÓN Y AHORRO DE LA ENERGÍA (IDAE), ayuda cofinanciada por la Unión Europea a través del Programa Operativo FEDER de Crecimiento Sostenible 2014-2020. Este proyecto ha consistido en la sustitución del sistema de prensado por un prensado en continuo de alta eficiencia. A parte del gran ahorro energético conseguido en el proceso de prensado, también existirá una importante reducción en el consumo del lijado ya que la antigua prensa dejaba un tablero con una necesidad de lijado con un grosor de 1,3 mm y con la nueva prensa el grosor de lijado será de 0,4 mm, dando lugar un menor consumo en el proceso de lijado. Se ha requerido la colaboración de los mejores fabricantes de equipamiento del sector, que nos aportarán grandes ahorros energéticos y medioambientales en el proceso, consiguiendo un ahorro estimado de 801,17 tep/año.